

SCHEDA N. 19
INDICAZIONI TECNICHE PER L'ADESIONE ALL'AUTORIZZAZIONE GENERALE

“Trasformazione e conservazione, esclusa la surgelazione, di frutta, ortaggi, funghi con produzione non superiore a 1000 kg/g”

1 - Fasi della lavorazione

Nelle attività di trasformazione e conservazione di frutta, ortaggi, funghi esclusa la surgelazione si possono individuare le seguenti fasi lavorative:

1. stoccaggio ed eventuale trasporto pneumatico e caricamento;
2. trattamenti termici con temperatura ≤ 100 °C oppure > 100 °C (riscaldamento, cottura, essiccazione, concentrazione, ecc.);
3. Pastorizzazione con acqua o vapore ($T \leq 100$ °C);
4. tostatura con $T > 100$ °C;
5. raffreddamento;
6. macinazione;
7. confezionamento;

Eventuali trattamenti con gas tossici e/o con atmosfera modificata, sono assoggettati al rispetto delle normative specifiche di settore.

2 - Tipologie dei prodotti utilizzati

1. frutta, verdura, funghi;
2. Sale;
3. Zucchero;
4. Conservanti;
5. Coloranti;
6. Condimenti;

3 - Sostanze inquinanti

1. COV
2. Polveri

4 - Tecnologie adottabili

- 4.1** - E' consentito la trasformazione e conservazione di frutta, ortaggi, funghi esclusa la surgelazione con produzione non superiore a 1000 kg/g complessivi per l'intera attività.
- 4.2** - Gli effluenti derivanti dalle fasi di lavorazione che danno luogo ad emissioni in atmosfera, devono essere avviati a sistema di abbattimento corrispondenti alle migliori tecnologie disponibili come quelli di seguito elencati:

Sostanza inquinante	Limiti (mg/Nm³)	Tipologia di abbattimento
Polveri	10 (1)	Depolveratore a secco a mezzo filtrante o altra tecnologia equivalente
COV	100 (3) 50 (4) 20 (5)	Postcombustore termico recuperativo (2); postcombustore catalitico o altra tecnologia equivalente

(1) nessun limite per lo stoccaggio in sacchi

(2) obbligatorio nel caso della tostatura per quantitativi > 50 kg/h

(3) derivante da operazioni di trattamento termico con $T \geq 100$ °C con esclusione della tostatura. Per operazioni di trattamento termico con $T < 100$ °C non è fissato il limite

(4) derivante da operazioni di tostatura

(5) derivante dalla estrusione di granuli per l'autoproduzione di imballaggi per una portata specifica di 2500 m³/h per testa di estrusione

Nel caso di utilizzo di impianto di combustione per i trattamenti termici o di abbattimento a post-combustione i valori
4.3 - limite da rispettare per gli inquinanti NOx; SO2 e CO debbono essere conformi a quelli previsti dall'Allegato 1, nella Parte III, paragrafo 1 del d.lgs. 152/2006, parte V.

Fara in Sabina		
Luogo	Data	Il dichiarante