

"Tempra di metalli con consumo di olio non superiore a 10 kg/g"

1 - Fasi della lavorazione

Nelle attività di trattamento termico su metalli in genere mediante lavorazioni di tempera, carbonitrurazione, carbocementazione, rinvenimento ed operazioni similari e/o assimilabili, si possono individuare le seguenti fasi lavorative:

preparazione del materiale e trattamenti intermedi dello stesso:

1. - pulizia meccanica;
- pulizia chimica;
trattamenti termici:
- riscaldamento/ricottura (riscaldamento a cannello ossiacetilenico, riscaldamento per induzione, riscaldamento in forno);
2. - nitrurazione;
- carbonitrurazione;
- cementazione/ carbocementazione;
- spegnimento/rinvenimento.

2 - Tipologie dei prodotti utilizzati

1. materiali metallici;
2. oli, emulsioni ed assimilabili;
3. gas tecnici (azoto, idrogeno, anidride carbonica, ammoniacca, ecc.);
4. materiale abrasivo di consumo (graniglie, sabbie, paste pulenti/lucidanti, ecc.);
5. detersivi e/o fosfatanti, COV (composti organici volatili).

3 - Sostanze inquinanti

1. Polveri e/o Nebbie oleose
2. COV
3. Idrocarburi Policiclici Aromatici (IPA)
4. Ammoniaca

4 - Tecnologie adottabili

- 4.1** - E' consentito un utilizzo di olio non superiore a 10 kg/g complessivi per l'intera attività.
- 4.2** - Gli effluenti derivanti dalle fasi di lavorazione che danno luogo ad emissioni in atmosfera, devono essere avviati a sistema di abbattimento corrispondenti alle migliori tecnologie disponibili come quelli di seguito elencati:

Sostanza inquinante	Limiti (mg/Nm³)	Tipologia di abbattimento
Polveri e/o nebbie oleose	10	Depolveratore a secco a mezzo filtrante, precipitatore elettrostatico a secco, assorbitore ad umido scrubber a torre, assorbitore ad umido scrubber venturi o altra tecnologia equivalente.
IPA	0,01	Depolveratore a secco a mezzo filtrante, precipitatore elettrostatico a secco, assorbitore ad umido scrubber a torre, assorbitore ad umido scrubber venturi o altra tecnologia equivalente.
Ammoniaca	5	assorbitore ad umido scrubber a torre, assorbitore ad umido scrubber venturi o altra tecnologia equivalente.
COV	*	Abbattitore a carboni attivi a rigenerazione interna; abbattitore a carboni attivi a rigenerazione esterna o altra tecnologia equivalente.

* i limiti da rispettare, per quanto riguarda i composti organici volatili sono quelli dichiarati dal gestore dell'impianto. Resta fermo, tuttavia, il rispetto dei limiti per ogni singola classe previsti dall'Allegato 1 Parte II, al paragrafo 4 (tab. D) del D.Lgs 152/2006 Parte V, RIDOTTI DEL 20%.

Nel caso di utilizzo di impianto di abbattimento a post-combustione i valori limite da rispettare per gli inquinanti NOx;

- 4.3** - SO₂ e CO debbono essere conformi a quelli previsti dall'Allegato 1, nella Parte III, paragrafo 1 del d.lgs. 152/2006, parte V. Per i COV (espressi come carbonio organico totale) il valore limite è 50 mg/ Nm³.

Fara in Sabina		
Luogo	Data	Il dichiarante